

FALF-87DL 干法工艺

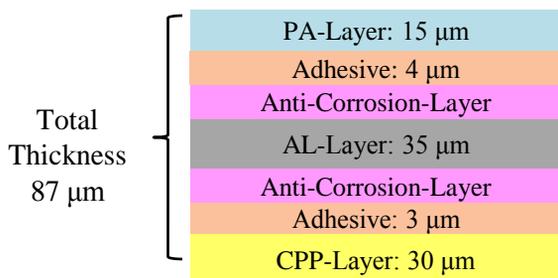


产品介绍 Introduction

福斯特FALF-87DL采用特殊的干法工艺制程，使产品具有稳定的复合强度，优良的耐电解液性能和成型性，产品轻薄，尤其适用于一些小型3C数码锂电池的软包设计，并提供优越的长期安全使用信赖性。



产品结构 Structure



产品性能 Properties

| 项目 Item | 单位 Unit | 性能指标 Typical Values | | 检测方法 Test Method |
|---|------------|------------------------|----|---|
| PA/AL层间剥离强度 PA/AL Peel Strength | N/15mm | MD | ≥4 | 180° 50mm/min |
| | | TD | ≥4 | |
| AL/ CPP层间剥离强度 AL/ CPP Peel Strength | N/15mm | MD | ≥9 | GB 8808-88 T型 300mm/min |
| | | TD | ≥9 | |
| 热封强度 Sealing Strength | N/15mm | ≥50 | | QB/T 2358-1998 190°C 0.5 MPa 3 s |
| 二封边热封强度 Electrolyte Sealing Strength | N/15mm | ≥40 | | QB/T 2358-1998 190°C 0.5 MPa 3 s |
| 成型性能 Formability | mm | ≥4.5 | | 模具尺寸 39.2 mm*33.3 mm*2 |
| 耐电解液性能 Electrolyte Resistance | N/15mm | ≥4 | | EC/DEC/DMC=1/1/1 1 mol LiPF ₆ 85°C 14 d |
| 卤素检测 Halogen Detection | | SGS报告 | | 合格 |
| RoHS检测 RoHS Substances Test | | SGS报告 | | 合格 |

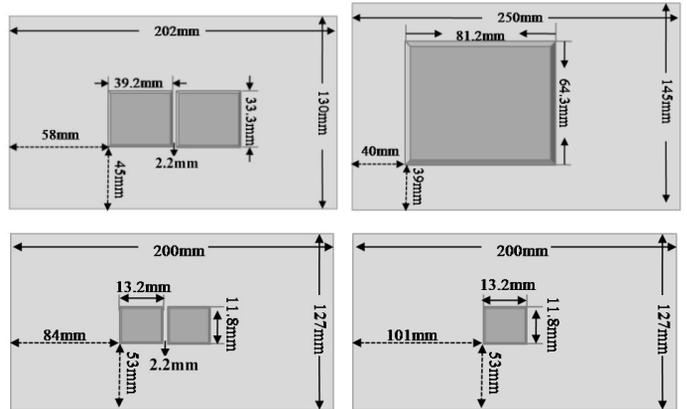
FALF-87DL 性能指标



一 冲深模具及冲深性能 Drawability Mold and Performance

- 模具水平垂直 R = 1.5 mm
Mold Horizontal Vertical
- 模具表面粗糙度 5 μm
Mold Surface Roughness
- 模具间隙 2.2 mm
Mold Gap

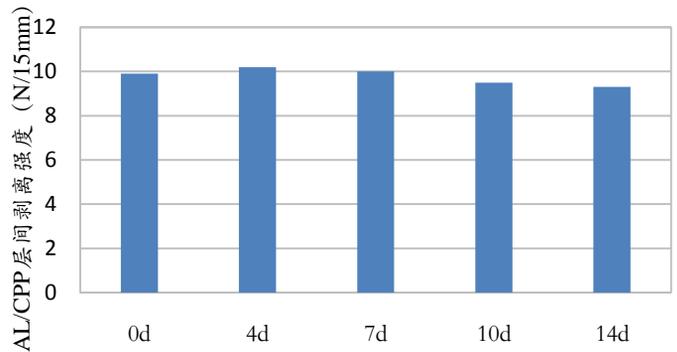
| | |
|----------------------------|--------|
| 39.2mm*33.3mm*2 | |
| 冲深深度 Drawability Depth | 4.5 mm |
| AL 残存率 AL Residual Rate | ≥50% |



二 耐电解液的使用安全性评估 Safety Using Assessment of Electrolyte Resistance

- 样品尺寸：
15 mm*100 mm 试样条
- 电解液：
EC/DEC/DMC=1/1/1+1 mol LiPF₆
- 测试方法：
将上述尺寸样品浸泡在85°C 电解液中不同天数，样品洗净后，300 mm/min T型剥离测定AL/ CPP层间剥离强度。

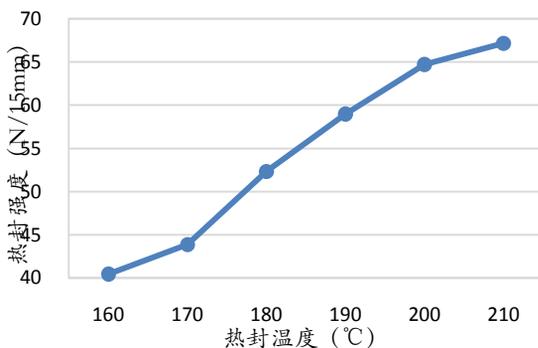
85°C 电解液中浸泡不同天数后层间剥离强度



85°C 电解液中浸泡14天也可保持4 N/15mm 以上的层间剥离强度

三 热封性能 Heat Sealing Performance

热封强度与热封温度关系曲线



热封压力：0.5 MPa 热封时间：3 s

四 绝缘性能 Insulation Performance

| | |
|------------|---------------|
| 铜极耳与铝箔间电阻值 | |
| 原样品 | 60°C-95%RH/1W |
| >20 MΩ | >20 MΩ |

